

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Орган по сертификации продукции и работ (услуг) в
области строительства

Общества с ограниченной ответственностью

"БелСтандартЦентр",

220103, г. Минск, ул. Калиновского, 31а, каб. 10

БГЦА	ВУ/112 209.01
BSCA	ГОСТ ISO/IEC 17065



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в реестре № ВУ/112 02.01. 109 04356

Дата регистрации 22 января 2021 г.

Действителен до 22 января 2026 г.

Настоящий сертификат соответствия удостоверяет, что идентифицированная должным образом продукция, изготовленная Обществом с ограниченной ответственностью "ТМК - ЯРЦЕВСКИЙ МЕТЗАВОД", Российская Федерация, 215805, Смоленская обл., г. Ярцево, 1-ая Литейная ул., стр. 3, кабинет 107

и представленная на сертификацию под наименованием Прокат арматурный периодического профиля для армирования предварительно-напряженных железобетонных конструкций класса А800Р, из стали марки 28С, в прутках диаметрами 12, 14, 16, 20, 25 мм. Серийное производство. ГОСТ 34028-2016 "Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия"

код ОКП РБ 24.10.62

код ТН ВЭД ЕАЭС 7214

соответствует требованиям ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность", СТБ 1706-2006 пункты 5.2, 5.3 (таблица 5), Приложение А

Заявитель (изготовитель, продавец (поставщик)) Общество с ограниченной ответственностью "ТМК - ЯРЦЕВСКИЙ МЕТЗАВОД", Российская Федерация, 215805, Смоленская обл., г. Ярцево, 1-ая Литейная ул., стр. 3, кабинет 107

УНП -

Сертификат соответствия выдан на основании: отчета об анализе состояния производства от 16.12.2020; протоколов испытаний: Испытательный центр Государственного научного учреждения "Институт порошковой металлургии", ВУ/112 1.0263, №1318 от 06.01.2021; Научно-исследовательская и испытательная лаборатория бетонов и строительных материалов Филиал БНТУ "Научно-исследовательский политехнический институт", ВУ/112 1.0024, №050 от 14.01.2021.

Дополнительная информация Классификация согласно ГОСТ 34028-2016: А800Р - прокат арматурный периодического профиля формы 2Ф, способ производства 2, для армирования предварительно-напряженных железобетонных конструкций с уровнем предела текучести 800МПа, класса А800, с требованием по релаксации напряжения (Р). Установлено соответствие классу S800 в части технических требований СТБ 1706-2006 пункты 5.2, 5.3 (таблица 5), Приложение А.

Заместитель директора

Н. А. Владимирцева

Эксперт-аудитор

К. П. Колногоров

№ 0267014