

Общество с ограниченной ответственностью  
«ТМК – ЯРЦЕВСКИЙ МЕТЗАВОД»  
(ООО «ТМК - ЯМЗ»)

ОКПД 2  
38.32.22.110

Группа В17

УТВЕРЖДАЮ  
Управляющий директор  
  
В.Г. Новиков  
«31» \_\_\_\_\_ 2021 г.



МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ НЕКОНДИЦИОННАЯ И  
МЕТАЛЛООТХОДЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 38.32.22-09-15610448-2021


(Взамен ТУ 38.32.22-09-15610448-2019)

Дата введения:

с « 01 » июня 2021 г.

РАЗРАБОТАНО

Начальник технического отдела

  
К.Г. Захаренков  
« 31 » мая 2021 г.

г. Ярцево  
2021 г.

Настоящие технические условия распространяются на некондиционную металлопродукцию (некондиция) и металлоотходы (концы и обрезки), поставляемые по заказам с предварительного согласия потребителей в качестве поделочного материала для неответственного назначения по усмотрению заказчика.

Перечень нормативных документов, на которые имеются ссылки в технических условиях, приведен в приложении А.

Пример условного обозначения:

Металлопродукция некондиционная горячекатаная диаметром 12 мм:

Некондиция Г12 ТУ 38.32.22-09-15610448-2021.

Требования безопасности изложены в разделе 3.

## **1 Некондиционная металлопродукция**

### **1.1 Классификация.**

1.1.1 Некондиционной металлопродукцией считается, сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций, сталь арматурная термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций и прокат периодического профиля из арматурной стали номинальных диаметров от 12 мм до 16 мм, которая не удовлетворяет полностью всем обязательным требованиям стандартов.

1.2 Некондиционная металлопродукция поставляется рассортированная по размерам профиля и видам проката (Г-горячекатаная, У-термомеханически упрочненная).

1.3 По состоянию поставки некондиционная металлопродукция поставляется в прутках:

- мерной длины с немерной (МД1);
- немерной длины (НД).

В пакетах допускается наличие отдельных прутков длиной менее 6000 мм.

## **2 Металлоотходы (концы и обрезки)**

### **2.1 Классификация.**

2.1.1 К металлоотходам (концы и обрезки) относятся маломерные прутки проката, оставшиеся при порезке мерных длин от 200 до 6000 мм.

2.1.2 Технологические отходы, полученные при обрезке передних концов и аварийной порезке на ножницах № 1 и № 2 от 100 до 600 мм.

2.2 Металлоотходы (концы и обрезки) поставляются рассортированная по размерам профиля, но без рассортировки по маркам стали и видам проката (горячекатаная, термомеханически упрочненная).

По особому соглашению металлоотходы (концы и обрезки) поставляются рассортированными по видам проката.

## **3 Требования безопасности**

3.1 При комплектации отгружаемых партий некондиционной металлопродукции и металлоотходов должны быть обеспечены оптимальные условия труда работающих в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.1.007, ГОСТ 12.3.002, Р 2.2.2006, СанПиН 1.2.3685-21, СП 2.2.3670-20, СП 52.13330.2016, «Правилами безопасности в прокатном производстве», а также в соответствии с «Общими правилами безопасности для предприятий и организаций металлургической промышленности».

#### 4 Упаковка, транспортирование и хранение

4.1 Упаковка, транспортирование и хранение – по ГОСТ 7566 с дополнением:

- некондиционную металлопродукцию и металлоотходы упаковывают в связки массой до 5 т.

К каждой связке на обвязку крепят два ярлыка (Форма приложения Б), на которых указывают:

- наименование и товарный знак предприятия изготовителя;
- наименование продукции – «Некондиция» или «Металлоотходы»;
- номер настоящих технических условий;
- длину (размеры) некондиции или металлоотходов;
- профиль;
- вид проката;
- массу партии.

4.2 Некондиционную металлопродукцию и металлоотходы транспортируют всеми видами крытого и открытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на конкретном виде транспорта.

4.3 Поставку некондиционной металлопродукции и металлоотходов сопровождают товарно-транспортной накладной, универсальным передаточным документом и документом отдела технического контроля (ОТК) (Форма приложения В), в котором указывают:

- наименование и товарный знак предприятия изготовителя;
- порядковый номер документа;
- дата выдачи документа;
- грузополучателя;
- наименование продукции – «Некондиция» или «Металлоотходы»;
- номер настоящих технических условий;
- форму профиля;
- способ производства;
- номинальный диаметр;
- номер партии;
- количество пакетов;
- состояние поставки/ длину, мм;
- вид проката;
- массу партии.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО « 01 » июня 2021 г.

Инженер по стандартизации I-й категории  
технического отдела



И.И. Козлова

**Приложение А**  
**(справочное)**

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки  
в технических условиях

Обозначение	Наименование
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.002-2014	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 7566-2018	Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
Р 2.2.2006-05	Руководство по гигиенической оценке факторов рабочей среды и трудового процесса. Критерии и классификация условий труда.
СанПиН 1.2.3685-21	Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания.
СП 2.2.3670-20	Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда.
СП 52.13330.2016	Естественное и искусственное освещение.

**Сделано в России**

Длина                      Контракт  
 Масса                      Страна назн. **Россия**  
 Профиль  
 Партия /№ пакета  
 Наименование  
 продукции НЕКОНДИЦИЯ или МЕТАЛЛОУХОДЫ  
 Вид продукции Г или У  
 ТУ38.32.22-09-15610448  
 № секц. № Дриг. Дата    Время

**Сделано в России**

Длина                      Контракт  
 Масса                      Страна назн. **Россия**  
 Профиль  
 Партия /№ пакета  
 Наименование  
 продукции НЕКОНДИЦИЯ или МЕТАЛЛОУХОДЫ  
 Вид продукции Г или У  
 ТУ38.32.22-09-15610448  
 № секц. № Дриг. Дата    Время

**Приложение Б**  
**(обязательное)**  
 Форма ярлыка



ООО «ТМК - ЯМЗ»  
 215805, Смоленская обл., г. Ярцево  
 1-ая Литейная ул., стр. 3.  
 Тел/факс: (48143) 5-39-17

Грузополучатель, адрес:

ТУ 38.32.22-09-15610448-2021

Порядковый номер документа:  
 Дата выдачи документа:

Договор (контракт):  
 Заказ: № Приказ: №

Транспортное средство:

Количество мест:

Вид грузовых мест: прокат

Наименование продукции		Способ производства	Форма профиля	Вид продукции		
Металлопродукция некондиционная и металлоотходы		2	2ф			
№ п/п	Номер партии	Номинальный диаметр, мм	Количество пакетов, шт.	Масса нетто, тонн	Масса брутто, тонн	Состояние поставки /Длина, мм

Указанный в сопроводительном документе товар соответствует техническим условиям. Металл не радиоактивен.



Предприятие изготовитель 33 по таблице В2 ГОСТ34028

Подпись: ОТК \_\_\_\_\_ Ф.И.О. \_\_\_\_\_ М.П.

Форма документа ОТК на сопровождение некондиционной продукции  
**Приложение В**  
**(обязательное)**

ТУ 38.32.22-09-15610448-2021

## Лист регистрации изменений

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер доку-мента	Подпись	Дата	Срок введе-ния
	изме-нен-ных	замене-нных	новых	анну-лиро-ванных				